

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

PESOS Y MEDIDAS BARROTES Y BOCINAS

Densidad utilizada 8,93 gr/cm³ (Bronce SAE - 660)

- Bocinas y Barrotes
- Terminación mecánica en tornos CNC
- Largo estándar: 13", o el que se nos solicite
- Stock permanente
- 1" = 25,4 mm.

TOLERANCIAS:

Diámetro Int. Hasta 4" - 1/32" Sobre 4" - 1/16"

Diámetro Ext. Hasta 4" + 1/32" Sobre 4" + 1/16"



BOCINAS



BARROTES

FLANGES DE 2" A 25"

En todos los tipos de bronce: SAE 40 – SAE 660– SAE 64 SAE 67 – SAE 62 – SAE 640
SAE 43 – SAE 68



**PESOS DE BARRAS CILÍNDRICAS
(CALCULADO CON DENSIDAD GR/CM3)
BARRAS HUECAS**



Diam. Int.	Diam. Ext.	Kg/1"	Kg/13"	Diam. Int.	Diam. Ext.	Kg/1"	Kg/13"	Diam. Int.	Diam. Ext.	Kg/1"	kg/13"
1/2	1	0,086	1,12	1 7/8	2 1/2	0,314	4,08	5	6	1,264	16,43
	1 1/4	0,151	1,96		3	0,630	8,19		6 1/2	1,982	25,77
	1 1/2	0,230	2,99	2	2 1/2	0,259	3,36		7	2,758	35,85
	1 3/4	0,323	4,20		2 3/4	0,409	5,32		7 1/2	3,591	46,68
5/8	1 1/4	0,135	1,75	3	0,575	7,47	8	4,481	58,25		
	1 1/2	0,214	2,78	3 1/2	0,948	12,32	9	6,434	83,65		
	1 3/4	0,307	3,99	4	1,379	17,92	6 1/2	1,379	17,92		
3/4	1 1/4	0,115	1,49	2 1/4	2 3/4	0,287	3,73	5 1/2	7	2,154	28,01
	1 1/2	0,194	2,52		2 7/8	0,368	4,78		7 1/2	2,987	38,84
	1 3/4	0,287	3,73	3	0,452	5,88	8		3,878	50,41	
	2	0,395	5,13	3	0,316	4,11	9		5,831	75,81	
7/8	1 1/2	0,171	2,22	2 1/2	3 3/4	0,496	6,44	6	7	1,494	19,42
	1 3/4	0,264	3,43		3 1/2	0,689	8,96		8	3,217	41,82
	2	0,372	4,83	3 3/4	0,898	11,67	8 1/2		4,165	54,15	
1	1 1/2	0,144	1,87	4	1,120	14,56	9		5,171	67,22	
	1 5/8	0,189	2,45	2 3/4	3 3/4	0,747	9,71	6 1/2	7 1/2	1,608	20,91
	1 3/4	0,237	3,08		4	0,969	12,6		8	2,499	32,49
	2	0,345	4,48	4 1/4	1,206	15,68	9		4,452	57,88	
	2 1/4	0,467	6,07	3 3/4	0,582	7,56	9 1/2		5,515	71,70	
	2 1/2	0,603	7,84	4	0,804	10,46	8	1,724	22,41		
3	0,919	11,95	3	4 1/4	1,041	13,54	7	8 1/2	2,671	34,73	
1 1/8	1 3/4	0,206		2,68	4 1/2	1,293		16,80	9	3,677	47,80
	2	0,314		4,08	4 3/4	1,558		20,26	9 1/2	4,78	61,62
	2 1/2	0,573	7,45	5	1,838	23,90		8 1/2	1,838	23,90	
1 1/4	1 3/4	0,172	2,24	3 1/2	4	0,431	5,60	7 1/2	9	2,844	36,97
	2	0,280	3,64		4 1/2	0,919	11,95		9 1/2	3,907	50,79
	2 1/4	0,402	5,23	5	1,465	19,4	8 1/2	0,948	12,32		
	2 1/2	0,539	7,01	5 1/2	2,068	26,89	8	9	1,953	25,39	
1 3/8	2	0,242	3,15	6	2,729	35,48		9 1/2	3,016	39,21	
	2 1/4	0,364	4,74	6 1/2	3,447	44,81	8 1/2	9 1/2	2,068	26,89	
1 1/2	2	0,201	2,61	4 1/2	0,488	6,35		10	3,188	41,45	
	2 1/4	0,323	4,20	5	1,034	13,44	10	2,183	28,38		
	2 1/2	0,460	5,97	4	5 1/2	1,637	21,29	9	11	4,596	59,75
	2 3/4	0,610	7,94		6	2,298	29,87		12	7,239	94,10
	3	0,776	10,08	6 1/2	3,016	39,21	12	5,056	65,72		
1 5/8	2 1/4	0,278	3,62	7	3,792	49,29	10	13	7,928	103,07	
	2 1/2	0,415	5,39	7 1/2	4,625	60,12		14	11,030	143,40	
	3	0,731	9,50	8	5,515	71,70	13	5,515	71,70		
1 3/4	2 1/4	0,230	2,99	4 1/2	5	0,546	7,10	11	14	8,618	112,03
	2 1/2	0,366	4,76		5 1/2	1,149	14,94		15	11,950	155,34
	2 3/4	0,517	6,72	6	1,810	23,53	14	5,975	77,67		
	3	0,682	8,87	6 1/2	2,528	32,86	12	15	9,307	120,99	
			7	3,303	42,94	16		12,869	167,29		

BRONCES

	COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL %				PROPIEDADES FÍSICAS			PROPIEDADES MECÁNICAS		
	CU	Sn	Pb	Zn	Punto Fusión C°	Peso Específico	Soldabilidad	Resistencia Tracción Kg/mm2	Módulo Elástico Kg/mm2	Alargamiento en 2" (%)
INN 844	81	3	7	9	1005	8,7	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	20,4	9.150	18
SAE40	85	5	5	5	1010	8,83	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	21,1	9.500	20
SAE 660	83	7	7	3	977	8,93	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	21,1	10.200	12
SAE 64	80	10	10	-	928	8,95	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	17,6	7.740	8
SAE 67	79	6	15	1,5 Max.	943	9,25	Estaño	17,6	7.740	5
SAE 62	87	10	-	2	892	8,7	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	28,1	10.540	20
SAE 640	87	11	1	Ni 1	900	8,7	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON	24,6	11.250	10
SAE 43	58	39	-	Al: 1 Mn: 1 Fe: 1	880	8,3	-----	45,7	10.540	20
SAE 68A	88	Al: 9 Fe: 0,3	-	-	1045	7,64	ESTAÑO-APLICACIÓN LATON GAS ARCO	45,7	10.540	20

PRINCIPALES APLICACIONES DEL BRONCE	
INN 844	Fundición Ornamental, fittings y válvulas de baja presión. Piezas de uso corriente
SAE 40	Válvulas baja presión y carcazas de bomba de agua; impulsores rotativos, engranajes de bajo esfuerzo, fittings.
SAE 660	Bujes y cojinetes para maquina en general, automotriz; correas transportadoras
SAE 64	Cojinetes y bujes de carga pesadas y altas velocidades; bombas impulsoras; piezas de alta resistencia a la corrosión y desgaste, prensas, etc., en general, soporta bien cargas severas.
SAE 67	Cojinetes que soportan altas velocidades y cargas medias, cuerpos de bombas e impulsores para aguas de minería, piezas de chancadoras y molinos; excelentes propiedades antifricción y resistente a la corrosión.
SAE 62	Cojinetes, bujes de cargas altas y velocidades medias (Lubricación forzada con aceite). Bombas de alta presión, engranajes, sinfines, soporta duras condiciones de trabajo y presenta excelentes resistencia a la corrosión
SAE 640	Engranajes, sin fin; coronas; anillos, sincronizadores; soporta altas cargas.
SAE 43	Tuercas y pernos; vástagos, engranajes, hélices, en general partes de máquinas que requieren resistencia y tenacidad.
SAE 68 A	Bombas resistentes a ácidos, engranajes, cojinetes para bajas velocidades y altas cargas, pistones, asientos de válvulas, guías, percusores, terminales eléctricos.

BARRAS DE BRONCE SÓLIDAS		
PULGADAS	KG/1"	KG/13"
1/2	0,029	0,37
5/8	0,045	0,58
3/4	0,065	0,84
7/8	0,088	1,14
1	0,115	1,49
1 1/8	0,145	1,89
1 1/4	0,180	2,33
1 3/8	0,217	2,82
1 1/2	0,259	3,36
1 5/8	0,303	3,94
1 3/4	0,352	4,57
1 7/8	0,404	5,25
2	0,460	5,97
2 1/8	0,519	6,74
2 1/4	0,582	7,56
2 3/8	0,648	8,43
2 1/2	0,718	9,34
2 5/8	0,792	10,29
2 3/4	0,869	11,30
2 7/8	0,950	12,35
3	1,034	13,44
3 1/4	1,214	15,78

BARRAS DE BRONCE SÓLIDAS		
PULGADAS	KG/1"	KG/13"
3 1/2	1,408	18,30
3 3/4	1,616	21,01
4	1,834	23,90
4 1/4	2,075	26,98
4 1/2	2,327	30,25
4 3/4	2,592	33,70
5	2,873	37,34
5 1/2	3,476	45,18
6	4,136	53,77
6 1/2	4,855	63,11
7	5,630	73,19
7 1/2	6,463	84,02
8	7,354	95,60
9	9,307	120,99
10	11,49	149,37
11	13,903	180,74
12	16,546	215,09
15	25,853	336,08
20	45,960	597,48
25	71,813	933,56
30	103,410	1.344,33

FITTINGS DE BRONCE EN MEDIDAS DESDE 3/8" A 6"

COPLAS , REDUCCIONES SO SO (SOLDAR X SOLDAR)	CODOS	UNIÓN AMERICANA SO SO (SOLDAR X SOLDAR)	TERMINALES SO HI (SOLDAR X HILO INTERIOR)
			
CODOS SO HI (SOLDAR X HILO INTERIOR)	CODOS SO SO (SOLDAR SOLDAR)	UNIÓN AMERICANA SO HE	HILO TUERCA HE HE (CON HEXAGONO AL CENTRO)
			
CODOS SO HE (SOLDAR X HILO EXTERIOR)	TEES SO SO SO -SOLDAR	CRUZ	CURVA SO HE
			
VEES SO SO (Y GRIEGA SODAR X SOLDAR)	TEES SO SO HI (SOLDAR X SOLDAR X HILO INTERIOR)	CURVA SO SO	BRUSHING
			
CODO HI HE	TERMINALES SO HE (SOLDAR X HILO EXTERIOR)	LLAVE COLLAR	FLANGE
			

PRODUCTOS PARA RIEGO

Contamos con una línea de productos especiales que son utilizados para riego y en la industria minera.

Van en medidas desde 3/8 hasta 6''.



FUNDICIÓN DE HIERRO Y ACEROS ESPECIALES



Fundición gris y nodular:

A-48, A-536, A-532

Fundición de aceros:

A-148 GR 90-60 (SAE 1045), A-27 GR 60-30 (SAE 1020)

Aceros especiales:

A-351 CF8M (AISI 316), A-296 CA-40 (AISI 420), A-297-HK (AISI 310)

MECANIZADO DE PIEZAS

Nuestra empresa cuenta con centros de mecanizado CNC con cuarto eje, Tornos CNC con control numérico y convencionales, que permiten efectuar cualquier trabajo que se le encomiende.



FUNDICIÓN ARTÍSTICA

Nuestra compañía, por su calidad de fundición se pone a disposición de los artistas, en su especialidad de esculturas, estatuas, figuras y otros, con valores que no tienen competencia.

